



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
3<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ (ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ)  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΗΜΑΘΙΑΣ  
ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ

ΓΝ ΗΜΑΘΙΑΣ - ΜΟΝΑΔΑ ΒΕΡΟΙΑΣ

Ημ/νία: 13/05/2026

Α. Π.: 7799

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ : Περιοχή Ασωμάτων  
Τ.Κ. : 591 00  
ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ : Διοικ/κού – Οικ/κού  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : Α. Πασιόπουλος  
ΤΗΛΕΦΩΝΟ : 2331 3 51150  
E-MAIL : subdirector@verhospi.gr

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η  
ΤΗΣ ΑΡΙΘΜ. 2/2026 ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ

Το Γενικό Νοσοκομείο Ημαθίας κατόπιν της αριθ. 9/17-4-2026 (θέμα 6<sup>ο</sup>) (26REQ018987988) πράξης Δ.Σ. του Γ.Ν. Ημαθίας

**Δ ι ε ν ε ρ γ ε ί**

Ανοιχτό Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό άνω των ορίων, για την ανάθεση παροχής υπηρεσιών «Καθαριότητας Χώρων», για τις ανάγκες της Υγ. Μονάδας Βέροιας και των δομών αυτής (ΚΕ.Φ.Ι.ΑΠ. και ΣΑΕΚ) και της Υγ. Μονάδας Νάουσας, του Γενικού Νοσοκομείου Ημαθίας (CPV 90911200-8), εκτιμώμενης αξίας 1.504.500,00 € προ Φ.Π.Α. (ετήσια εκτιμώμενη αξία για το Γενικό Νοσοκομείο Ημαθίας: 1.203.600,00 € προ ΦΠΑ – 1.492.464,00 € με ΦΠΑ 24%), για χρονικό διάστημα ενός έτους με δικαίωμα προαίρεσης για τρεις (3) επιπλέον μήνες με τους ίδιους όρους και χωρίς να μεταβάλλεται η συνολική φύση του Αντικειμένου της Σύμβασης, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας / τιμής.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα: **19-5-2026 και ώρα 08:00 π.μ.**

Καταληκτική Ημερομηνία υποβολής προσφορών στην ηλεκτρονική πλατφόρμα: **23-6-2026 και ώρα 17:00.**

Ημερομηνία Ηλεκτρονικής αποσφράγισης: **26-6-2026 και ώρα 12:30** στο Γραφείο Προμηθειών της Υγειονομικής Μονάδας Βέροιας ενώπιον αρμόδιας Επιτροπής.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, ύστερα από προθεσμία τουλάχιστον τριάντα πέντε (35) ημερών από την ημερομηνία αποστολής της προκήρυξης στην Υπηρεσία εκδόσεων της Ένωσης. Ο συστημικός αριθμός του ηλεκτρονικού

διαγωνισμού της διακήρυξης είναι **464002**. Ο διαγωνισμός εμπίπτει στις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/2016).

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις / κοινοπραξίες αυτών ή συνεταιρισμοί που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της υπό ανάθεση υπηρεσίας.

Οι Προσφέροντες οφείλουν με ποινή αποκλεισμού, να καταθέσουν Εγγύηση Συμμετοχής στο Διαγωνισμό, της οποίας το ποσό θα πρέπει να καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της Σύμβασης μη συνυπολογιζομένων των τυχόν δικαιωμάτων παράτασης / προαίρεσης αυτής.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών ανέρχεται σε τριακόσιες εξήντα (360) ημέρες, προθεσμία που αρχίζει από την επόμενη της λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Πληροφορίες από το Γραφείο Προμηθειών του Γ.Ν. Ημαθίας – Μονάδα Βέροιας, Περιοχή Ασωμάτων, Τ.Κ. 59100, αρμόδιος υπάλληλος: Απόστολος Πασιόπουλος,, Τηλ.2331351150.

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή από την ιστοσελίδα της Αναθέτουσας Αρχής ([www.verhospi.gr](http://www.verhospi.gr)).

**Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ Γ.Ν. ΗΜΑΘΙΑΣ**

**ΗΛΙΑΣ Γ. ΠΛΙΟΓΚΑΣ**